

Dualer Feuchtesensor NP524-G

Duale Feuchtemessung in Gasen



Für relative und absolute Feuchtemessung in Gas

- Der Feuchtesensor NP524-G wurde speziell dafür entwickelt, um inline gleichzeitig sowohl den relativen als auch den absoluten Wassergehalt in Luft bzw. Gasen zu messen.
- Genauigkeit relative Feuchte: $\pm 2\%$ rF
Genauigkeit absolute Feuchte: $\pm 2\text{ °C}$
- zwei lineare Ausgänge (0 ... 10 V)
- Polymerisches Sensorelement, basierend auf CMOS Chip Technologie, sorgt für höchste Verlässlichkeit und hervorragende langfristige Stabilität
- Rostfreies Edelstahlgehäuse mit Schutztyp IP67

Merkmale

- Gleichzeitige Feuchtemessung mit dualem Ausgang
- Inline Feuchtemessung
- Relative Feuchte (% rF)
- Absolute Feuchte (°C TP)
- Hervorragende, langfristige Stabilität
- Hohe Genauigkeit in großer Bandbreite
- Polymerisches Sensorelement mit CMOS-Technologie

Dualer Feuchtesensor NP524-G

Feuchte

- **Messbereich 1**
0...100% rF
- **Messbereich 2**
-50 °C TP...+60 °C TP
- **Reproduzierbarkeit**
± 0,1% rF
- **Abweichung**
unter 1% rF
- **Auflösung**
0,03% rF
- **Anlaufzeit**
4 Sekunden
- **Hysterese**
± 1% rF
- **Genauigkeit**
± 2% rF (10...90%)
± 2 °C Taupunkt (-40...+40 °C TP)
- **Langzeitstabilität**
unter 2% rF pro Jahr

Elektronik

- **Stromversorgung**
12...24 V DC
- Stromverbrauch
0,1 W
- **Ausgang 1 (rF)**
0...10 V
- **Ausgang 2 (°C TP)**
0...10 V
- **Belastbarkeit**
max. 3 kOhm

Mechanik

- **Betriebstemperatur**
-20 °C...+80 °C
- **Betriebsdruck**
bis 300 bar
- **Gewinde**
½ inch
- **Gehäuse**
rostfreier Edelstahl
- **Durchmesser Gehäuse**
27 mm
- **Schutzhülse**
rostfreier Edelstahl 80 µm
- **Eintauchtiefe**
50 mm
- **Schutzart**
IP67
- **Anschluss**
Ringkontakt mit 4 Pins, M12x
IEC 61076-2-101

Anwendung

- Pharma- und Lebensmittelindustrie
- Trocknungsindustrie
- Forschung und Entwicklung
- Gewächshäuser
- Medizinische Anwendungen